

ADVERTENCIA 205/DAG

La presente **ADVERTENCIA** tiene por objeto dar a conocer una situación que puede resultar de interés para Talleres Aeronáuticos de Reparación, operadores y/o propietarios de aeronaves, por tal motivo la misma se emite a los efectos de informar, y las recomendaciones en ella contenidas no tienen carácter mandatorio.

Ciudad Autónoma de Buenos Aires, 11 de enero de 2017.

DIRIGIDO A:

Talleres Aeronáuticos de Reparación, Propietarios y Operadores de aeronaves marca WEATHERLY modelos 620A y 620B

MOTIVO:

Detección de corrosión en diferentes puntos del avión.

ANTECEDENTES:

- 1- Se han recibido informes de Dificultades en Servicio (IDS), informando la detección de corrosión en diversos puntos de la estructura principal y recubrimiento de la aeronave, los que se describen a continuación:
 - a. Se halló acumulación de suciedad, humedad y corrosión severa en el recubrimiento central inferior del ala, el cual forma parte del recubrimiento inferior del fuselaje. En esta área se forma un compartimento estanco entre las costillas (ver costillas sombreadas en la figura I), el larguero trasero y el recubrimiento del borde de fuga, siendo además inaccesible para su inspección y limpieza. Ver figura I.
 - b. Se halló acumulación de suciedad, humedad y principios de corrosión en una cavidad formada entre el montante de amortiguador del tren principal, su estructura tubular de soporte superior y una placa soldada a ésta. Ver figura II.
 - c. Se halló acumulación de suciedad, humedad y principios de corrosión en una cavidad formada dentro del herraje de toma trasera Ala-Fuselaje (N/P 50222-9), de la sección central del ala. Es de destacar que a pesar que esta parte posee dos orificios de drenaje, ambos se encontraban tapados al momento del hallazgo. Ver figura III.

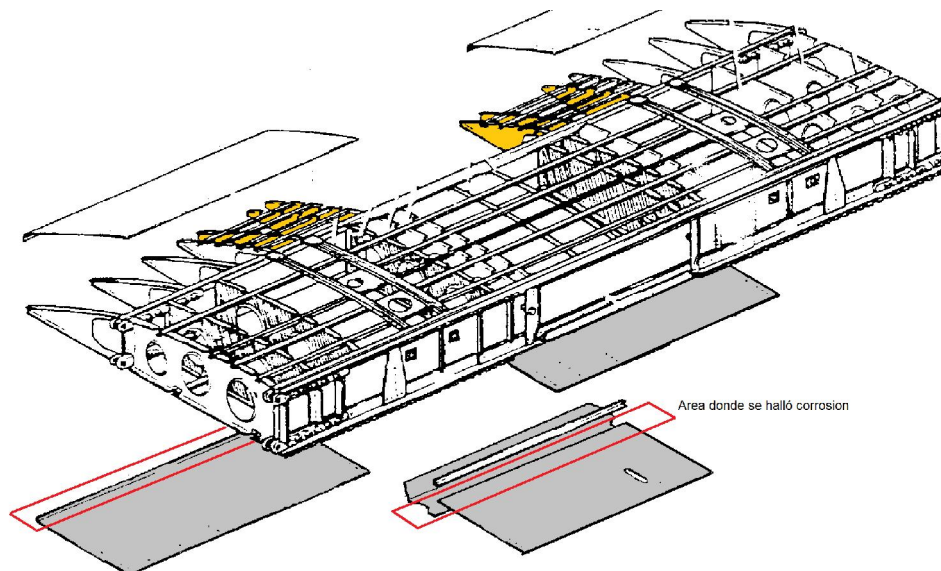


Figura I

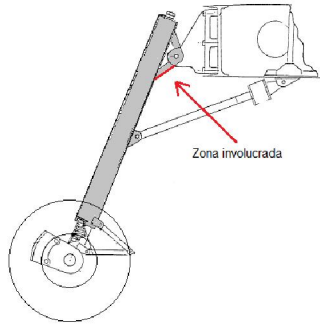


Figura II

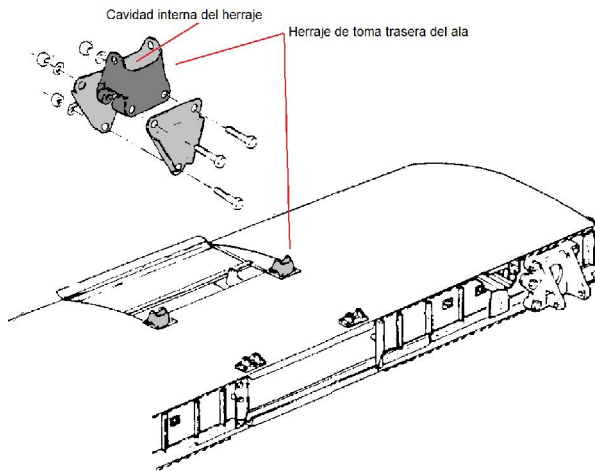


Figura III

RECOMENDACIONES:

En base a lo arriba indicado, se recomienda que toda aquella aeronave a la que aplique esta advertencia, durante las inspecciones periódicas, sea inspeccionada en las aéreas descritas, en búsqueda de corrosión o factores que puedan facilitar su formación, como ser acumulación de humedad, suciedad o restos de productos de aeroaplicación, además:

- a. Para el caso descrito en el párrafo “a”, a fin de facilitar la inspección y limpieza de la zona involucrada, se recomienda instalar tapas de inspección redondas en el recubrimiento inferior entre la segunda y tercer costilla contando desde la raíz (ver costillas sombreadas de la figura fig. I), siguiendo las indicaciones de la figura 4-200 del Capítulo 4 (Aircraft Metal Structural Repair) del FAA Aviation Maintenance Technician Handbook – Airframe, o las instrucciones del párrafo 4-58 f. de la AC 43.13-1B para el caso de reparaciones con parches redondos alineados con el recubrimiento.
- b. Para el caso descrito en el párrafo “b”, una posible solución al problema descrito es rellenar el espacio mencionado con sellador compatible con el material y la pintura, a fin de evitar la acumulación de material que facilite la formación de corrosión en la zona indicada.
- c. Para el caso descrito en el párrafo “c”, verificar que la parte se encuentre con toda su superficie con protección para la corrosión, libre de acumulación de suciedad y que los orificios de drenaje existentes se encuentren libres de obstrucciones.

Ing. Aer. Gustavo SMIRIGLIA
Jefe Departamento Aviación General
Dirección de Aeronavegabilidad