

ADVERTENCIA 262/DAG

La presente ADVERTENCIA tiene por objeto dar a conocer una situación que puede resultar de interés para Talleres Aeronáuticos de Reparación, operadores y/o propietarios de aeronaves, por tal motivo la misma se emite a los efectos de informar, y las recomendaciones en ella contenidas no tienen carácter mandatorio.

Ciudad Autónoma de Buenos Aires, 11 de marzo de 2020.

DIRIGIDO A:

Propietarios, Operadores y Talleres Aeronáuticos de Reparación que operen o mantengan aeronaves marca Petrel modelo 912i.

MOTIVO:

1. Fallas en el Radiador del Sistema de Refrigeración (RSR) del motor y en las Mangueras Flexibles de conexión al Radiador (MFcR).
2. Tapa de la Botella de Overflow de Líquido Refrigerante (BOLR), con válvula de presión incorporada.

ANTECEDENTES:

La ANAC fue informada de la falla repetitiva del RSR y de las MFcR, con la consecuente pérdida de líquido refrigerante, como así también del uso de RSR no certificados. La foto de uno de estos radiadores no certificados puede observarse en la *Figura 1*. El único radiador elegible para las aeronaves modelo Petrel 912i, el es radiador Rotax P/N 997084, diseñado específicamente para el motor Rotax 912 F2. Una foto de este RSR puede observarse en la *Figura 2*.



Figura 1 – Radiador no certificado

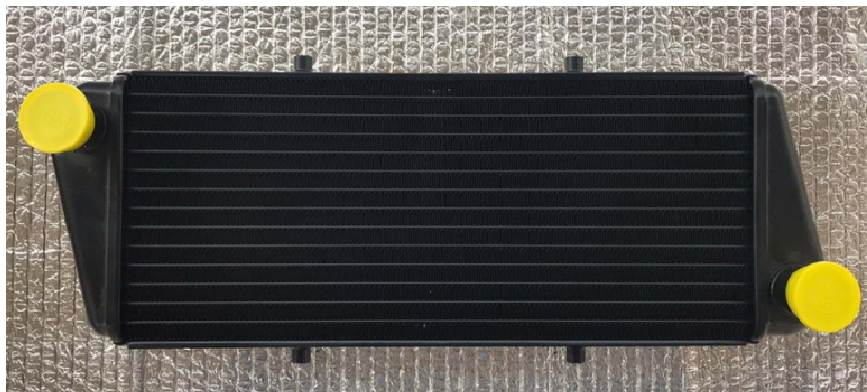


Figura 2 – Radiador ROTAX P/N 997084

Las fallas que fueron informadas son las siguientes:

- En el RSR, la falla / rotura de las boquillas de conexión y la falla del pestañado.
- En las MFcR, la falla / rotura de las mangueras en la zona de las boquillas de conexión.

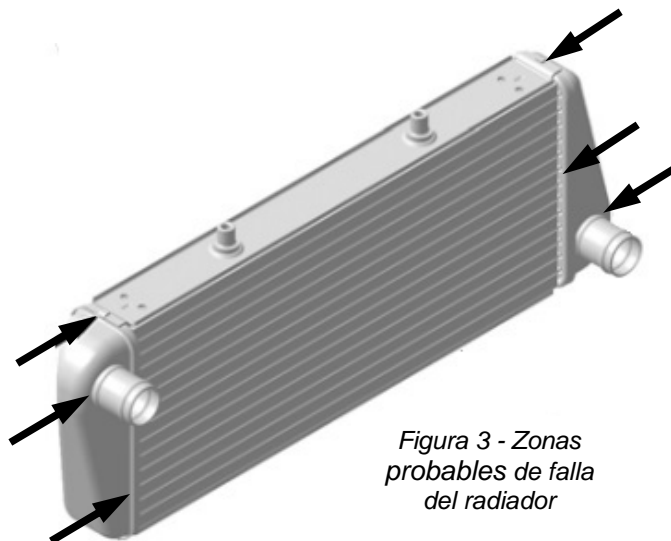
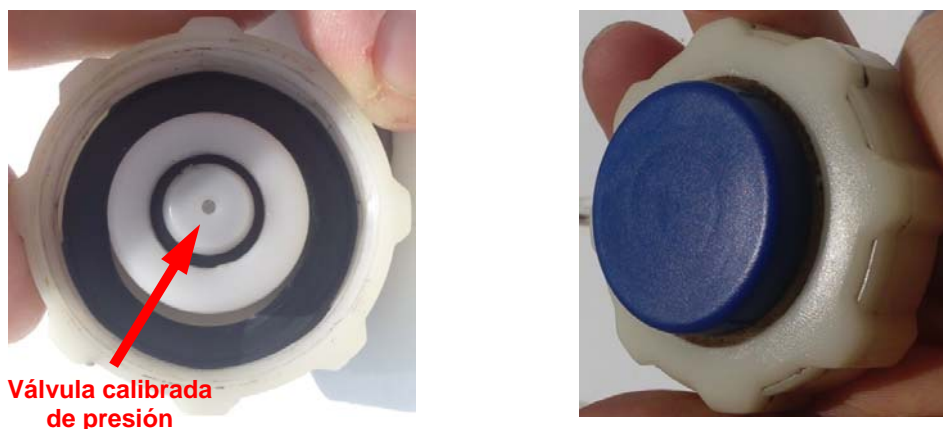


Figura 3 - Zonas probables de falla del radiador

Además, se detectó la instalación de una tapa en la BOLR, que incorporaba una válvula de presión calibrada a una presión desconocida. La presencia de esta válvula restringe la libre expansión del líquido refrigerante a la atmósfera. Unas fotos de esta tapa puede observarse en la *Figura 4*.



Válvula calibrada de presión

Figura 4 – Tapa de la Botella de Overflow de Líquido Refrigerante

RECOMENDACIONES:

- 1) A los TAR, que en cada inspección de una aeronave Petrel:
 - a) Determinen si el RSR que equipa la aeronave es un radiador Rotax P/N 997084, y.
 - i) en caso que el RSR no sea uno aprobado, sustituirlo por uno aprobado.
 - ii) en caso que el RSR sea uno aprobado, inspeccionar visualmente por presencia de cualquier indicio de zonas húmedas, goteo, pérdidas o manchas blancas indicativas de pérdidas de líquido refrigerante, tanto en e RSR, como en los capots y en los carenados adyacentes, poniendo especial énfasis en:

- (1) las boquillas de conexión al radiador, siendo necesario desmontar las abrazaderas de sujeción y quitar la manguera de la boquilla antes de realizar la inspección.
- (2) los pestañados del radiador.
- (3) las MFcR en la zona de la boquilla de conexión al radiador.

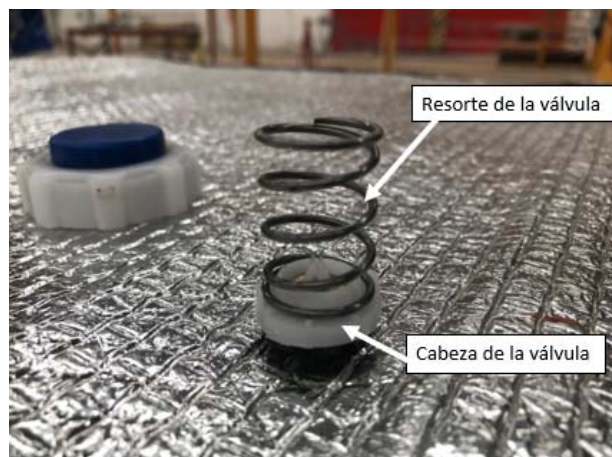
En caso de detectar indicios de pérdidas de líquido refrigerante, reemplazar las partes afectadas por componentes en servicio y efectuar la prueba por perdidas prevista en el Capítulo 12-20-00, Punto 4) Leakage check del Maintenance Manual (Line Maintenance) for Rotax Engine Type 912 Series.

b) Inspeccionen la Tapa de la BOLR por la presencia de una válvula cargada a resorte. De tenerla instalada, remover la Válvula de la siguiente manera:

- i) Mediante un destornillador paleta, retirar la parte superior de la tapa. Tener precaución con el resorte, ya que al remover la parte superior, el mismo puede salir despedido.



- ii) Remover el resorte y la cabeza de la válvula.



- iii) Colocar nuevamente la parte superior de la tapa sobre el cuerpo inferior de la tapa presionando con las manos.

2) A los operadores de aeronaves a las que aplica esta Advertencia, contactarse con su TAR de confianza para que se cumplimenten las recomendaciones contenidas en esta Advertencia.