

ADVERTENCIA 248/DAG r1

La presente ADVERTENCIA tiene por objeto dar a conocer una situación que puede resultar de interés para Talleres Aeronáuticos de Reparación, operadores y/o propietarios de aeronaves, por tal motivo la misma se emite a los efectos de informar, y las recomendaciones en ella contenidas no tienen carácter mandatorio.

Ciudad Autónoma de Buenos Aires, 02 de septiembre de 2019.

DIRIGIDO A:

Talleres Aeronáuticos de Reparación, Propietarios y Operadores de aeronaves marca PIPER, CHINCUL y LAVIA, modelos PA-25, PA-25-235 y PA-25-260.

MOTIVO:

Corrosión en los largueros (delantero y trasero) de los semiplanos.

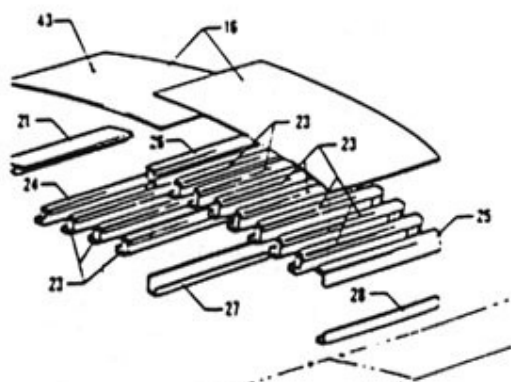
ANTECEDENTES:

En marzo del 2019, el DAG recibió un Informe de Dificultad en Servicio, en el cual el relator informa haber detectado corrosión en los largueros de dos aeronaves, un PA-25 y un PA-25-235. La corrosión fue detectada en los largueros delanteros, en la zona de raíz, debajo de la PEDANA.

Tal como se aprecia en las siguientes fotografías, el indicio de la corrosión del larguero fue la corrosión detectada en los Perfiles "J" inferiores, partes que van atornilladas a las platabandas de los largueros.



En la Figura 3 del Catálogo Ilustrado de Partes (CIP) de la aeronave, se puede observar, tal como se ve en el extracto de la mencionada figura adjunto a la derecha, que el Perfil "J" inferior, es el ítem N° 28, P/N 61229-00, denominado SECTION – Wing walk "J". Esta parte, si bien no se detalla en el CIP, va fijada del lado trasero del larguero delantero, debajo de la PEDANA. La fijación al larguero es mediante tornillos a la pestaña vertical de la Platabanda inferior del Larguero.



En esta zona se crea un alojamiento que si no es mantenido cuidadosamente limpio, la acumulación de suciedad, agua y productos de fumigación puede provocar el inicio de procesos de corrosión sobre las estructuras metálicas aledañas.

El relator informó también que en ambos casos informados, una vez detectada la corrosión en los Perfiles “J”, los mismos fueron removidos, comprobando que la corrosión había avanzado sobre los largueros, produciendo importante daño sobre los mismos.

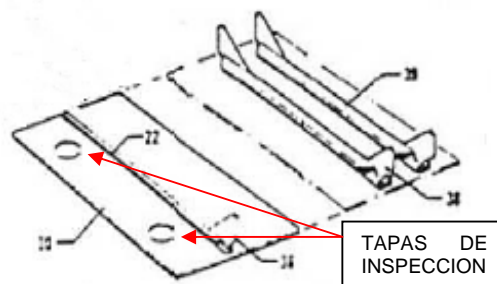
En febrero del 2018 se accidentó un PA-25-235. La primera información emitida por la JIAAC fue que en la fase de aproximación la aeronave sufrió una pérdida de control en vuelo y posterior impacto contra el terreno. A medida que la investigación fue avanzando, se hallaron indicios que permiten suponer que el accidente se habría producido a raíz de la rotura del larguero trasero de uno de los semiplanos, en un sector cercano a la raíz, como consecuencia de un avanzado estado de corrosión en el larguero y los herrajes de fijación al fuselaje.

La Guía de Inspección desarrollada por el fabricante no contiene ítems de inspección que requieran la verificación del estado de estas partes de los semiplanos, largueros y herrajes de fijación, sin embargo, el punto (f) del APÉNDICE D del RAAC 43 requiere que en cada Inspección Anual o de 100 hs. se inspeccione, entre otros ítems, **todos** los componentes del ala por **malas condiciones** generales. Por lo cual, los **largueros** y los **herrajes de fijación** de los semiplanos **deben ser inspeccionados** durante estas inspecciones.

RECOMENDACIONES:

En base a lo arriba indicado, se recomienda a los propietarios que lo antes posible se contacten con su TAR de confianza para realizar una inspección de los largueros delanteros y traseros de ambos semiplanos, en la sección de raíz.

Para realizar esta inspección, los talleres deben acceder por las tapas de inspección delantera y trasera ubicadas en el Intradós de los semiplanos, debajo de las pedanas, debiendo también remover los recubrimientos / carenados de la zona de unión de los semiplanos con el fuselaje, y con la ayuda de espejo y luz adicional, inspeccionar, por corrosión:



- 1- los Wing walk “J” delanteros P/N 61229-00 y 61226-00 y los largueros delanteros P/N 61156-02/-03 ó P/N 64055-06/-07 (según corresponda por modelo) en esta zona, y
- 2- los Wing walk “J” traseros P/N 61227-00 y 61228-00 y los largueros traseros P/N 61157-02/-03 ó P/N 64056-02/-03 (según corresponda por modelo) en esta zona, y
- 3- los extremos de los largueros, en la raíz del semiplano, y los herrajes de fijación al fuselaje, los delanteros P/N 60113-00/-01 ó 64002-00/-01, y los traseros P/N 60112-00/-01 ó 64054-00/-01 (según corresponda por modelo).

De detectar corrosión, informar el hallazgo inmediatamente a la ANAC.

Ing. Aer. Gabriel SPINOZZI
Jefe Departamento Aviación General
Dirección de Aeronavegabilidad