

# **ADVERTENCIA 109/DAG r2**

La presente ADVERTENCIA tiene por objeto dar a conocer una situación que puede resultar de interés para Talleres Aeronáuticos de Reparación, operadores y/o propietarios de aeronaves, por tal motivo la misma se emite a los efectos de informar, y las recomendaciones en ella contenidas no tienen carácter mandatorio.

Ciudad Autónoma de Buenos Aires, 12 de marzo de 2017.

### **DIRIGIDO A:**

Aeronaves Cessna serie 100, con tren de aterrizaje triciclo fijo.

## **MOTIVO:**

Posibilidad de fisuras en las tijeras del tren de aterrizaje de nariz

# **ANTECEDENTES**:

- 1- El RT de un TAR nos ha informado que durante inspecciones rutinarias viene detectando la presencia de fisuras en la pieza P/N 0442506-1 de la tijera del tren de nariz de un Cessna 152, tal como se observa en la fotografía Nº 1. Nótese que el mismo presenta fisuras en ambas pestañas.
- 2- Posteriormente, durante una inspección realizada por personal de la ANAC, el inspector actuante detectó también una fisura en la pieza P/N 0442506-1 de otro Cessna 152, en este caso de menor dimensión y sólo en una de las pestañas de la pieza, tal como puede observarse en la fotografía Nº 2





**FOTOGRAFIA 1** 

**FOTOGRAFIA 2** 

3- El día 14 de septiembre de 2016 se recibió un nuevo Informe de Dificultad en Servicio, emitido por un Taller de Mantenimiento, por medio del cual el relator informa haber detectado una fisura en uno de los componentes de la tijera del tren de nariz perteneciente a un Cessna 150G (1967), P/N 0442504-1, según se pueden observar en las FOTOGRAFIAS 3 y 4.

ADV 109/DAG r2 Página 1







**FOTOGRAFIA 3** 

**FOTOGRAFIA 4** 

4- El día 12 de marzo de 2018, la ANAC recibió un nuevo Informe de Dificultad en Servicio, emitido por un Taller de Mantenimiento Argentino, por medio del cual el relator informa haber detectado, durante una inspección realizada a una aeronave Cessna 182K, una fisura en la periferia del lomo de la tijera superior del Tren de Aterrizaje de Nariz P/N 0442506-1. El tamaño y la ubicación exacta de la fisura puede ser vista en las FOTOGRAFIAS 5 y 6





**FOTOGRAFIA 5** 

**FOTOGRAFIA 6** 

5- El Service Manual para la serie 100, en su guía de inspección, requiere la inspección de los TORQUE LINKS (tijeras) y en las instrucciones generales de las inspecciones estipula que las PARTES METÁLICAS deben ser inspeccionadas por Seguridad en la fijación, fisuras, distorsiones metálicas, soldaduras dañadas, corrosión, condición de la pintura, y cualquier otro daño aparente.

### **RECOMENDACIONES:**

Teniendo en cuenta lo precedente, este Departamento recomienda:

ADV 109/DAG r2 Página 2



- 1º) A los TAR: En ocasión del ingreso de aeronaves Cessna serie 100 con tren fijo, prestar especial atención al estado de las piezas constitutivas de la tijera, desechando toda aquella fisurada o reparada. Tener presente que esta pieza no admite ningún tipo de reparación.
- 2°) <u>A los propietarios / operadores</u>: Antes del próximo vuelo, verificar visualmente el estado de esta pieza, en busca de fisuras o reparaciones en la zona indicada en las fotografías. Si se detecta alguna novedad, contactarse inmediatamente con el TAR de su confianza para la solución del problema.

Ing. Aer. Gustavo SMIRIGLIA
Jefe Departamento Aviación General
Dirección de Aeronavegabilidad

ADV 109/DAG r2 Página 3